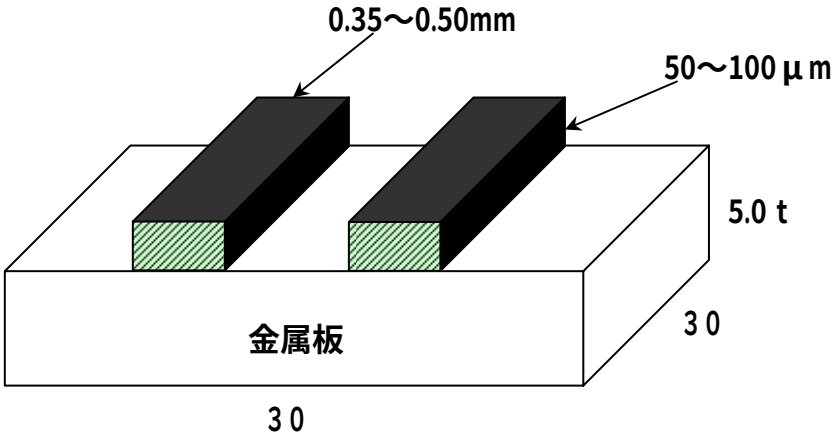
7．金属板面の加工（凸状のライン＆スペース作成）

（1）金属板面にホトレジストのライン＆スペースを形成したあと、エッチングを行い
0.35～0.50mmのライン＄スペースを形成した。
（30×30× 5t のアルミ、ステンレス）



（2）要素技術と加工内容等

要 素 技 術	加 工 内 容 等
ガラスマスク	・マスク設計・製作
フォトリソグラフィー	・ホトレジストによるパターニング （ライン＆スペースのレジストパターン形成）
エッチング	・エッチング液の選定 ・金属板面のエッチング